

Литера: А

26.51.82.190

Утвержден

ИБЯЛ.418422.088-10 ПС-ЛУ

**ЗАКАЗАТЬ**



ЭЛЕКТРОД ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ЭПВ-5/9

Паспорт

ИБЯЛ.418422.088-10 ПС

## Содержание

	Лист
1 Основные технические данные	4
2 Комплектность	4
3 Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	5
4 Указания по эксплуатации	5
5 Подготовка к работе	6
6 Свидетельство о приемке	6
7 Свидетельство об упаковывании	6
8 Сведения об утилизации	7

Электрод промышленный вспомогательный выносной проточный ЭПв-5/9 (далее – электрод) предназначен для использования в качестве потенциалообразующего полуэлемента хлорсеребряного насыщенного выносного проточного электрода по ГОСТ 16286-84.

Электрод допущен к применению в Российской Федерации приказом «О продлении срока действия свидетельства об утверждении типа средств измерений» №237 от 09 февраля 2017 г. Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии. Регистрационный номер в государственном реестре средств измерения № 33652-12.

Предприятие-изготовитель: ФГУП «СПО «Аналитприбор».

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Бабушкина, 3,

тел./факс 8-4812-31-32-39

## 1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Электрод соответствует типу 3 по ГОСТ 16286-84.

1.2 Параметры анализируемой среды:

- температура от 0 до 60 °С;

- давление от 0 до 600 кПа (от 0 до 6,0 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3 Номинальное значение потенциала электрода при 20 °С относительно нормального водородного электрода составляет  $(201 \pm 3)$  мВ.

1.4 Нестабильность потенциала электрода за 8 ч работы находится в пределах  $\pm 0,5$  мВ.

1.5 Температурный коэффициент потенциала электрода в интервале температур анализируемой среды от 0 до 60 °С находится в пределах  $\pm 0,25$  мВ/°С.

1.6 Электрическое сопротивление электрода при температуре анализируемой среды 20 °С не более 5,0 кОм.

1.7 Габаритные размеры электрода, мм, не более:

диаметр погружной части - 35;

длина без учета длины провода - 70.

1.8 Масса электрода не более 0,05 кг.

1.9 Электрическое сопротивление изоляции электрода не менее  $10^9$  Ом при температуре  $(20 \pm 5)$  °С и относительной влажности не более 80 %.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 В комплект поставки электродов входит:

1) электрод - 1 шт. \*;

2) паспорт - 1 экз.;

3) коробка упаковочная - 1 шт.

\* В зависимости от заказа в комплект поставки может входить до 20 шт. электродов.

Примечание – Допускается поставлять партию электродов с одним паспортом.

### 3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Электроды относятся к невосстанавливаемым, однофункциональным изделиям с естественно ограниченным сроком службы, зависящим от условий эксплуатации.

3.2 Вероятность безотказной работы за 1000 ч не менее 0,95.

3.3 Критерием отказа и предельного состояния электрода является несоответствие номинального значения потенциала паспортному значению.

3.4 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

**ВНИМАНИЕ: Нарушение потребителем целостности конструкции снимает все гарантии изготовителя!**

3.5 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре от 5 до 40 °С.

3.6 Условия транспортирования согласно группе 3 по ГОСТ 15150-69 при температуре не ниже минус 25 °С.

3.7 Изготовитель гарантирует соответствие электродов требованиям технических условий ИБЯЛ.418422.088 ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

3.8 В случае нарушения работоспособности электрода в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о выявленных неисправностях. Электрод должен быть отправлен в адрес поставщика со следующими документами:

- паспорт на электрод;
- акт о выявленных неисправностях.

### 4 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Оперативное обслуживание электрода осуществляется специалистом, владеющим техникой потенциометрических измерений и прошедшим инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

4.2 По способу защиты человека от поражения электрическим током электрод соответствует классу III по ГОСТ 12.2.007.0-75.

4.3 Поверка (калибровка) электрода проводится один раз в год согласно методике Р 50.2.033-2004.

4.4 При подготовке электрода к эксплуатации после транспортирования, либо находившегося в условиях, резко отличающихся от рабочих, необходимо выдержать его при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$  в течение 24 ч.

## 5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Извлечь электрод из упаковки.

5.2 Снять с электрода защитный колпачок, при этом во избежание попадания транспортировочного раствора на контакт электрода колпачок должен находиться снизу.

5.3 Удалить резиновую пробку, тщательно вытереть фильтровальной бумагой резьбу корпуса электрода, резиновое кольцо, чтобы не осталось следов хлористого калия, и смазать тонким слоем технического вазелина.

5.4 Ввернуть электрод в дно сосуда с насыщенным раствором хлорида калия.

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Электрод промышленный вспомогательный ЭПв-5/9 №№ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

заводские номера

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ГОСТ 16286-84, ИБЯЛ.418422.088 ТУ, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель предприятия

М.П.

\_\_\_\_\_

дата

Поверка выполнена:

Поверитель \_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

знак поверки

\_\_\_\_\_

дата

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

7.1 Электрод упакован на ФГУП «СПО «Аналитприбор» г. Смоленск согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

штамп

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

штамп упаковщика

## 8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Электрод после списания подлежит утилизации с твердыми промышленными отходами (4 класс опасности) согласно лимиту на размещение промышленных отходов.

8.2 В одном электроде содержится

- |  |            |
|--|------------|
| - драгоценные материалы (суммарная масса): серебро | 0,33548 г; |
| - цветные металлы: медь и медные сплавы            | 2,0 г.     |

**ЗАКАЗАТЬ**